



De puttingijzers voor de wanten moeten volgens voorschrift van de GL worden bevestigd met een groot aantal lagen glas. Op de plek waar de puttingijzers komen heeft de romp extra lagen glas waardoor de sandwich niet uit elkaar getrokken wordt bij grote belasting van de mast.

Op het vlak van de romp lijmt de werf een vormstuk met wrangen. Op deze wrangen komt een laag koolstofvezel die de elastische vervorming van de wrangen voorkomt.



Voor extra stijfheid en isolatie tegen warmte en koude voorziet de werf de rompen van een sandwich-constructie met Divinell-schuimblokjes. Het schuim wordt vastgemaakt met een laag gekleurde polyester lijm. Door met een soort tril-apparaat over het schuim te gaan, verdeelt de lijm zich regelmatig en dringt tussen de ruimtes van de schuimblokjes. Het schuim bevindt zich in het vrijboord boven de waterlijn.



Het dek met kuip en opbouw is een ingewikkeld onderdeel van de boot. Het dek bestaat uit een sandwich constructie met schuim en op plekken waar het beslag komt, lamineren de medewerkers dikke aluminium platen in. Hier worden later gaten in geboord en schroefdraad getapt voor de bevestiging. Aan de twee lange pijpen dwars over het dek wordt het dek uit de mal gehesen.

Deze door een computer gestuurde machine freest alle houten multiplex onderdelen uit en boort tegelijkertijd ook gaten. Hiervoor wisselt de machine automatisch van beitels.



Op de timmerafdeling van de werf maken meubelmakers alle kombuizen kastjes en andere onderdelen. Daarna worden ze geslepen en gelakt. Voor deze romp staat een vrijwel volledige betimmering en bovendien een polyester onderdeel van het toilet. De len van de betimmering worden aan de romp gelijmd of gelamineerd.

